

COMET THINK

35

CÓMO LAVAR LAS TELAS FILTRANTES

TE EXPLICAMOS LOS TRES MODOS MÁS EFICACES
DE LAVADO DE TELAS



Respuestas para una producción industrial más sostenible y respetuosa con el Medioambiente.

EQUIPO TÉCNICO DE ICT FILTRATION

Una duda habitual entre los responsables de mantenimiento de filtros prensa es decidir el mejor procedimiento de lavado de las telas. La dificultad reside en encontrar el procedimiento que prolongue la vida de la tela y devuelva la máxima capacidad de filtrado posible, evitando daños y el deterioro de las características físicas y mecánicas del tejido. A continuación, los tres modos más adecuados, según el caso.

Acerca de ICT FILTRATION

ICT FILTRATION, con sede en Montgat, Barcelona, es uno de los fabricantes líderes en Europa de mangas, telas y soluciones ECO2 eficientes de alta tecnología para filtración industrial de polvo, aire, líquidos y fluidos. ICT FILTRATION diseña, fabrica y comercializa servicios y productos de alta calidad, estándar o personalizados, para sectores industriales de alta exigencia como el farmacéutico, químico, alimentario o aluminio, entre otros, en cuyos procesos existe riesgo de emisión de partículas y contaminación.

Los productos y servicios de ICT FILTRATION se exportan a países de los cinco continentes y tienen como objetivo ayudar a las industrias a ser más competitivas y responsables promoviendo, garantizando y facilitando el equilibrio entre máximo desarrollo industrial y mínimo impacto medioambiental.

Fotografías propiedad de ICT FILTRACIÓN, S.L. Reservados todos los derechos de textos e imágenes.

Si no se indica lo contrario, todos los productos que aparecen en cometThink! forman parte del catálogo general de productos ofrecidos por ICT FILTRACIÓN, S.L. y son propiedad de la empresa o de sus representadas.

ICT FILTRACIÓN, S.L.
Pje. Pare Claret, 15-25
08390 Montgat (Barcelona) / SPAIN
T. +34 934 642 764
F. +34 934 642 763

Respuestas para una producción industrial más sostenible y respetuosa con el Medioambiente.

Modo 1: **Pistola con agua a presión**

Consiste en “pistolear” las telas con agua a presión, sin desmontarlas, con una máquina hidrolimpiadora tipo Kärcher.

- Presión máxima: 100 bares
- Dispersión: en abanico
- Distancia: entre 25-30 cm
- Importante:
 - Controlar la presión y la distancia para evitar el desplazamiento de hilos y la modificación de la estructura del tejido filtrante.
 - La punta de la lanza no debe tocar la tela para evitar que ésta se rompa.
 - Si no hay tela soporte, el proceso debe ser más cuidadoso.

Procedimiento

Se recomienda una revisión periódica de los canales de desagüe con el objetivo de comprobar que están limpios. Para proceder a esta revisión podemos soltar las telas de la parte superior y “visualmente” observar cómo están los canales. Para ello, no es necesario desmontar totalmente las telas ya que normalmente están apelmazadas y es complicado volver a montarlas. Si los canales están sucios, se limpia media placa superior y se monta la tela en los pivotes superiores. Una vez anclada la tela, se suelta de la parte inferior y se procede a la limpieza y anclaje de la misma forma.

Modo 2: **Pistola con agua a presión y ácido clorhídrico**

Consiste en “pistolear” como en el caso anterior y seguidamente desmontar las telas para sumergirlas en una disolución ácida.

- Tiempo de inmersión: 24-48 horas
- Disolución a un máximo del 5%.

Procedimiento

Una vez transcurrido el tiempo de inmersión, se procede a “pistolear” de nuevo la tela para eliminar cualquier resto de ácido.

Cuando se utiliza este modo de limpieza, lo más habitual es disponer de dos juegos de telas, de forma que mientras un juego se está lavando el otro está operativo.

Respuestas para una producción industrial más sostenible y respetuosa con el Medioambiente.

Modo 3:

Círculo cerrado con ácido clorhídrico

Consiste en un circuito cerrado, con el filtro vacío, y un tanque con una disolución de agua al 90% y ácido clorhídrico comercial al 10%. La concentración se establece entre un 20 y un 32%.

En filtros pequeños es posible realizar el lavado con la misma disolución de ácido clorhídrico.

Procedimiento

En la aplicación de circuito cerrado se hace recircular la disolución, aumentando el caudal para llenar por completo las cámaras. Por ejemplo, pasar de un caudal de 20m³/h a 35m³/h.

Completado el ciclo de limpieza, se procede a un aclarado con agua en recirculación y seguidamente se da paso al proceso de filtración.

Acerca de ICT FILTRATION

ICT FILTRATION, con sede en Montgat, Barcelona, es uno de los fabricantes líderes en Europa de mangas, telas y soluciones ecoeficientes de alta tecnología para filtración industrial de polvo, aire, líquidos y fluidos. ICT FILTRATION diseña, fabrica y comercializa servicios y productos de alta calidad, estándar o personalizados, para aplicaciones industriales con riesgo de emisión de partículas a la atmósfera en sectores como el del aluminio, químico, farmacéutico, cementero o alimentación, entre otros. Los productos y servicios de ICT FILTRATION se exportan a países de los cinco continentes y tienen como objetivo ayudar a las industrias a ser más competitivas y responsables promoviendo, garantizando y facilitando el equilibrio entre máximo desarrollo industrial y mínimo impacto medioambiental.

El equipo humano de ICT FILTRATION es la clave de su especialización y potencial en áreas de conocimiento como la investigación con nuevos materiales, el desarrollo de nuevas tecnologías de fabricación y el diseño de innovadoras técnicas de construcción y acabado.

ICT FILTRACIÓN, S.L.

Pje. Pare Claret, 15-25 08390 Montgat (Barcelona)
SPAIN / T. +34 934 642 764 / F. +34 934 642 763
ict@ictfiltration.com / www.ictfiltration.com

ICT FILTRATION, fabricante de soluciones para filtración industrial y distribuidor exclusivo para España y Portugal de:

