

SOLICITUD DE OFERTA MODELO – RAPIDAER
REQUEST FOR QUOTATION MODEL – RAPIDAER



CLIENTE:
CUSTOMER:

PERSONA DE CONTACTO:
CONTACT PERSON

OEM (MARCA Y MODELO):
OEM (BRAND AND MODEL):

REFERENCIA INTERNA (NOMBRE EQUIPO, MÁQUINA):
INTERNAL REFERENCE (EQUIPMENT REFERENCE, FILTER):

CANTIDAD:
QUANTITY:

INDUSTRIA:
INDUSTRY:

PROCESO:
PROCESS:

TEMPERATUA DE TRABAJO: ____°C
OPERATING TEMPERATURE ____°C

CALIDAD BRIDA: POLIAMIDA ALUMINIO ACERO GALVANIZADO
TOP FLANGE QUALITY: POLYAMIDE AISI 304 AISI 316
 ALUMINIUM STEEL GALVANIZED
 AISI 304 AISI 316

Nº ANCLAJES: 2 3 4 Ø TORNILLOS: M6 M8 M10 M12
Nº FIXATION LUGS: 2 3 4 Ø BOLTS: M6 M8 M10 M12

DISTANCIA ENTRE CENTROS ANCLAJES: ____mm
DISTANCE BETWEEN CENTERS OF LUGS: ____mm

DIÁMETRO TAPA BASE: 145 mm 156 mm 218 mm 325 mm
DIAMETER END CAP: 145 mm 156 mm 218 mm 325 mm

¡ATENCIÓN! EN CASO DE Ø 325 mm, INDIQUE SI SU BRIDA ES CODE 5 (VER IMAGEN):
ATTENTION! IN CASE Ø 325 mm, INDICATE IF TYPE OF THE FLANGE IS CODE 5:

CALIDAD TAPA: ACERO GALVANIZADO POLIURETANO
 AISI 304 AISI 316
QUALITY END CAP GALVANIZED STEEL POLYURETHANE
 AISI 304 AISI 316

INSTALACIÓN:

MONTAJE SUPERIOR (JUNTA INFERIOR)
 MONTAJE INFERIOR (JUNTA SUPERIOR)
INSTALLATION
 TOP REMOVAL (GASKET UNDERNEATH)
 BOTTOM REMOVAL (GASKET ON THE TOP)

JUNTAS: POR AMBOS LADOS SUeltas
GASKETS: ON BOTH SIDES OF FLANGE LOOSE

CALIDAD:
FILTER MEDIA:

SUPERFICIE FILTRANTE: ____m²
FILTER AREA: ____m²

Nº PLIEGUES: ____ PROFUNDIDAD DE LOS PLIEGUES: ____mm
Nº PLEATS: ____ PLEAT DEPTH ____mm

PROVEEDOR ACTUAL:
CURRENT SUPPLIER:

REFERENCIA:
REFERENCE:

COMENTARIOS / COMMENTS:

>>>>>>

